

# LI910 改性用ASA

2016. 10.



# LI910力学性能

性能	测试方法 (ASTM)	测试条件		单位	LI910-NP
力学性能					
拉伸强度	D638	50 mm/min		Kg/cm <sup>2</sup>	270
断裂伸长率	D638	50 mm/min		%	180
弯曲强度	D790	50 mm/min		Kg/cm <sup>2</sup>	320
弯曲模量	D790	15 mm/min		Kg/cm <sup>2</sup>	9,800
简支梁冲击强度(缺口)	D256	23°C	1/4"	Kg cm/cm	54
洛氏硬度	D785	R-Scale			40
物理性能					
熔融指数	D1238	220°C, 10kg		g/ 10min	1.3

# 推荐配方

45% LI910-NP + 55% 80HF (LGYX) + 助剂

性能	测试方法 (ASTM)	测试条件		单位	LI910-NP 45% + SAN 80HF(LGYX) 55% + 助剂
力学性能					
拉伸强度	D638	50 mm/min		Kg/cm <sup>2</sup>	450
断裂伸长率	D638	50 mm/min		%	35
弯曲强度	D790	50 mm/min		Kg/cm <sup>2</sup>	840
弯曲模量	D790	15 mm/min		Kg/cm <sup>2</sup>	23,600
简支梁冲击强度(缺口)	D256	23°C	1/4"	Kg cm/cm	16
洛氏硬度	D785	R-Scale			106
物理性能					
熔融指数	D1238	220°C, 10kg		g/ 10min	20



# LI910主要特征



## 降低成本

- 替代昂贵胶粉
- 节省染色成本

## 提升质量

- 光泽度
- 染色性
- 流动性

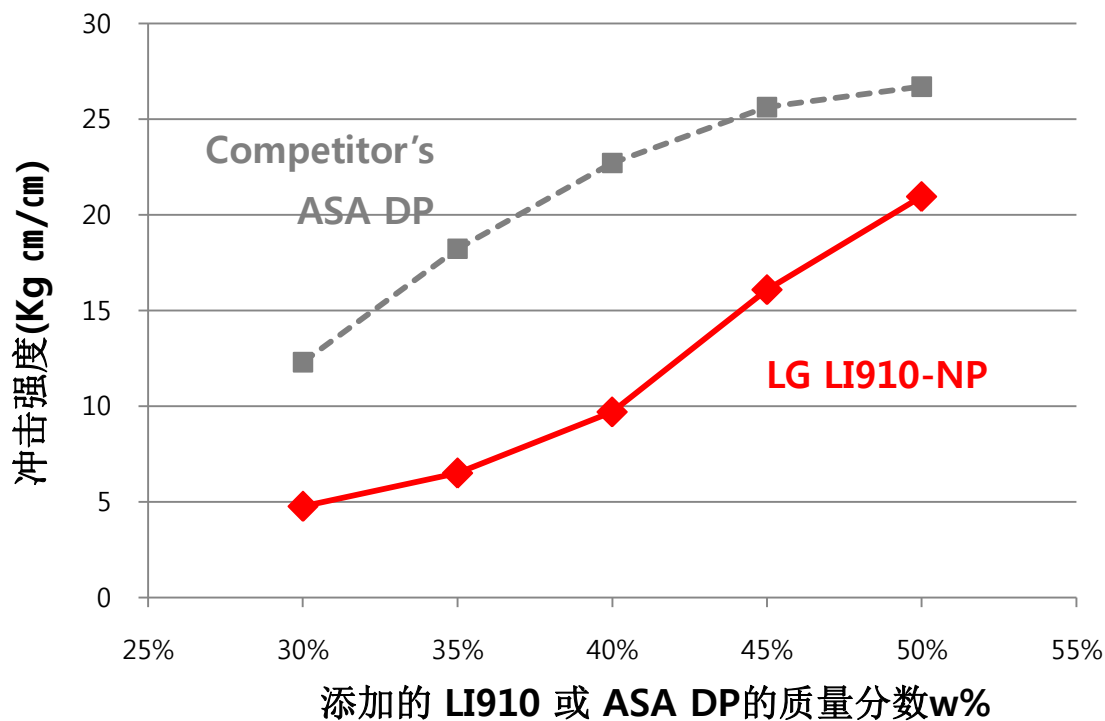
## 方便加工

- 免去粉末操作
- 更容易染色
- 减少瓦斯气

# 性能对比

## 冲击性能: LI910 vs. ASA DP

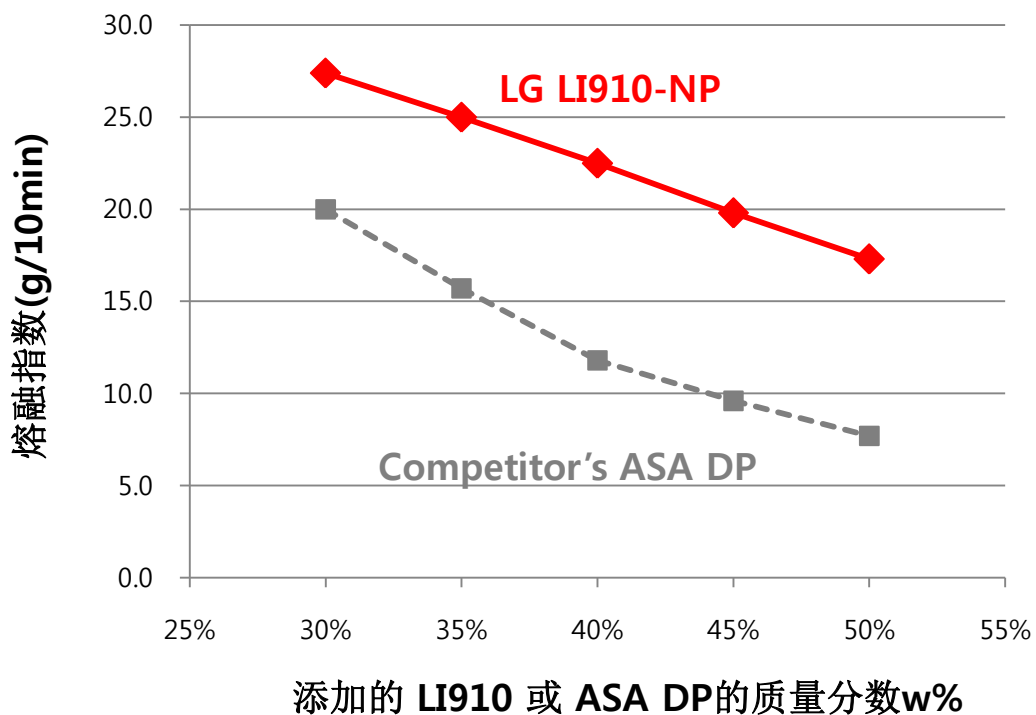
通过使用LG化学的LI910来替代竞争社的ASA DP，可实现较低成本的配方。



# 性能比较

## 熔融指数: LI910 vs. ASA DP

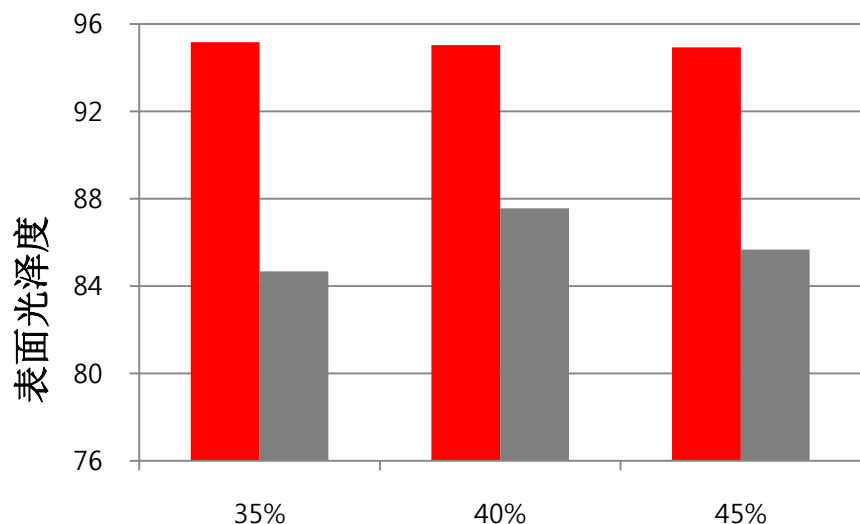
相比于竞争社的ASA DP, LG 化学的LI910有较好的流动性.



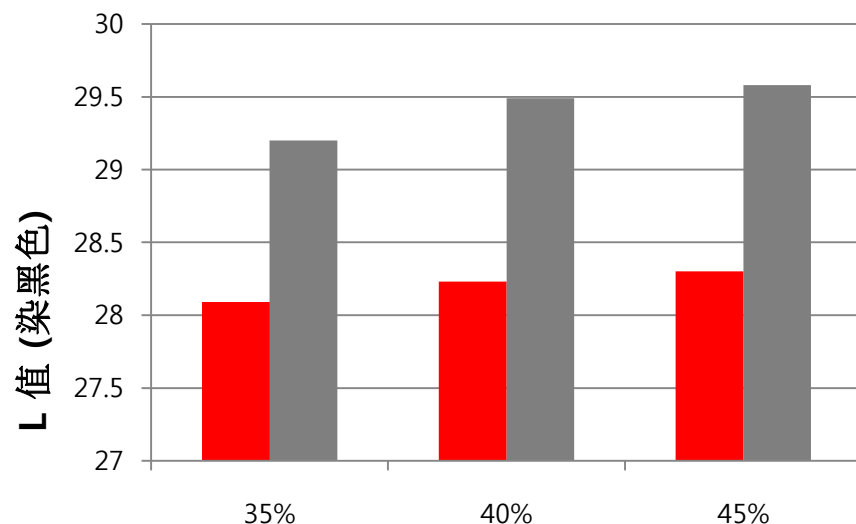
# 性能比较

## 样品表面: LI910 vs. ASA DP

1. 相比于竞争社的ASA DP, LG 化学的LI910有更高的表面光泽度.
2. 相比于竞争社的ASA DP, LG 化学的LI910有更优异的染色性. 因此, 能降低染色成本。  
(染黑色: 炭黑0.5 wt%, 更低的 L 值 → 更深的黑色)



添加的 LI910 或 ASA DP 的质量分数 w%



添加的 LI910 或 ASA DP 的质量分数 w%